# Europox SLR

**Opakowanie: 25 kg:**

**Składnik A: 20,8 kg**

**Składnik B: 4,2 kg**

**Właściwości:**

**Szczelny wobec cieczy**
**Nie zawiera rozpuszczalników Bardzo dobra odporność chemiczna**
**Bardzo dobra odporność mechaniczna**
**Lepkość (mPa/s) 7600-8300**
**Twardość Shore'a 2 > D80**
**Czas obróbki w 20ºC (min) ~ 35**
**Przewodność elektryczna izolacyjna Gęstość (g/cm 3 ) 1,77-1,78 Wytrzymałość na ściskanie (N/mm2) > 65Wytrzymałość na zginanie (N/mm2) > 35**
**Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm2) > 1,5 (uszkodzenie betonu)**

- **1 = Brookfield, LV3, 30 RPM, w 20ºC**
- **2 = ISO 2811-1, + 23ºC/50% R.H**
- **3 = DIN 53505, 14 day / + 23ºC / 50% R.H**
- **4 = EN 4624, 14 days / + 23 ºC / 50% R.H**

**Opis:**

**SLR jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową, pigmentowaną, samopoziomującą epoksydową posadzką wylewaną o dobrych właściwościach mechanicznych. Europox SLR jest stosowany tam, gdzie potrzebna jest posadzka o normalnej lub średniej nośności. Idealny w obszarach magazynowych i logistycznych, obszarach produkcyjnych, warsztatach, garażach, dokach załadunkowych itp. SLR ma wysoki połysk, ale jeśli pożądane jest matowe lub satynowe wykończenie, może być malowany za pomocą Coating PU. Ta wylewana podłoga była używana przezwiele lat w połączeniu z naszą Quartzline Coating PU MG Matt lub Satin Gloss. Ta doskonała kombinacja wyróżnia się odpornością na ścieranie, odpornością chemiczną i mechaniczną. Ten alifatyczny lakier nawierzchniowy odporny na promieniowanie UV jest wyposażony w absorbery UV,które zapobiegają procesowi żółknięcia. Do stosowania jako:**
**Pierwsza warstwa Warstwa konstrukcyjna**
**Spoiwo pod żwir dekoracyjny/zaprawę murarską**



Eurostep Poland Sp. z o.o | Tymiankowa 37/39 | 95-054 Ksawerów
Poland | + 48 609 222 050| www.eurostep.pl | info@eurostep.nl

| PRODUKT | WYDAJNOŚĆ |
|---|---|
| Europox SLR | 1640-4920 g/m2 |

**Podłoże:**

**Przed zastosowaniem produktu należy całkowicie usunąć ze wszystkich powierzchni kurz i luźne elementy, najlepiej za pomocą miotły i/lub odkurzacza przemysłowego.**

**Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od brudu, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń.**

**Podłoże musi być zdrowe i wystarczająco odporne na nacisk (minimum 25 N/mm², o minimalnej sile przyczepności 1,5 N/mm².**

**Słaby beton i ubytki nawierzchni cementowej należy usunąć, a uszkodzenia powierzchni, takie jak dziury i puste przestrzenie, wypełnić Eurostep Sealer E. NIE UŻYWAĆ WYPEŁNIACZY NA BAZIE POLIESTERU, NIE MA DO NIEGO ADHESJI.**

**Jeśli warstwa epoksydowa ma więcej niż 48 godzin, zawsze wykonaj test zszywania.**

**Warunki aplikacji produktu:**

| | |
|---|---|
| **Temperatura powierzchni:** | **Minimum 10 °C, maximum +35°C** |
| **Temperatura powietrza:** | **Minimum 10 °C, maximum +35°C** |
| **Wilgotność produktu:** | **<4% mierzone metodą karbidową** |
| **Wilgotność względna:** | **Maximum 80 % R.H** |
| **Punkt rosy:** | **uwaga na kondensację** |

**Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji, wykwitów lub lepkości (tworzenia się karbaminianów) na wykończeniu podłogi.**

**Uwagi: Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza zwiększają ryzyko wystąpienia wykwitów lub karbaminianów.**

## Uwagi:

**Proszę sprawdzić, czy masz właściwy składnik A + B**
**Mieszanie jest bardzo ważne. Należy ściśle przestrzegać czasu, ponieważ w przeciwnym razie nie dojdzie do reakcji chemicznej.**
**Podczas nakładania materiału należy nosić odzież ochronną i rękawice.**



Eurostep Poland Sp. z o.o | Tymiankowa 37/39 | 95-054 Ksawerów
Poland | + 48 609 222 050| www.eurostep.pl | info@eurostep.nl

## Informacje dodatkowe:

***Okres przydatności do spożycia / przechowywania***

**Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, szczelnie zamkniętym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywany w suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do 30°C.**

***Mieszanie***

**Stosunek mieszania: Składnik A: Składnik B = 83 : 17**
**Dodać całkowicie składnik B do składnika A i mieszać przez 2 minuty.**
**Po tym czasie przelej mieszaninę do czystego wiadra i pozostaw na 10 minut przed reakcją. Następnie mieszać przez kolejne 30 sekund na niskich obrotach.**
**Kosz mieszalnika powinien znajdować się KOMPLETNIE poniżej poziomu cieczy podczas mieszania 2 składników, aby zminimalizować wpływ powietrza. Mieszanie najlepiej wykonywać przy pomocy mocnego mieszadła na niskich obrotach, 300 - 400 RPM, z koszem mieszającym Eurostep WK 70.**

***Aplikacja:***

**Aplikacja warstwy wylewanej:**
**Po dokładnym prześledzeniu procesu mieszania, należy nałożyć materiał równomiernie na podłoże za pomocą chipa lub rakli. Następnie po około 15 minutach można rozpocząć pracę z metalowym wałkiem kolczastym. Materiał ma długi czas otwarty, więc jest wystarczająco dużo czasu, aby odpowietrzyć materiał i poprawić jego powierzchnię. Zastosowanie wałka kolczastego ma na celu przede wszystkim dociągnięcie warstwy wylewki.**

**Stworzenie systemu podłogowego o idealnie gładkiej i błyszczącej powierzchni to nie lada wyzwanie:**
**Traktuj przepisy dotyczące mieszania niezwykle poważnie**
**Mieszać za pomocą Collomix WK 70.**
**Upewnij się, że pracujesz na zamkniętej powierzchni.**
**Nawet jeśli podłoga wydaje się być już szczelna, to nadal wymaga tynkowania.**
**Upewnij się, że produkt jest w temperaturze pokojowej przed obróbką.**

**Czas pracy po czasie mieszania + wstępne 20 minut reakcji przy 20ºC**

| | |
|---|---|
| **Suche w dotyku w 20ºC** | **12 h** |
| **Ruch pieszy w 20ºC** | **24 h** |
| **Pełne utwardzenie w 20ºC** | **7 dni** |



Eurostep Poland Sp. z o.o | Tymiankowa 37/39 | 95-054 Ksawerów
Poland | + 48 609 222 050| www.eurostep.pl | info@eurostep.nl

## Uwagi końcowe :

**Nie należy stosować Europox SLR na wilgotnych powierzchniach.**
**Po nałożeniu Eurostep Europox SLR należy chronić powierzchnię przed wilgocią i kondensacją przez co najmniej 24h.**
**Nierówne lub zanieczyszczone podłogi nie mogą być poddawane działaniu Europox SLR .**
**Zarówno podłoże, jak i sąsiadujące powierzchnie muszą być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed aplikacją.**
**Materiał mieszany obrabiać bezpośrednio, ponieważ po upływie czasu obróbki materiał staje się bardzo twardy i nie nadaje się do użycia.**
**Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do skrócenia żywotności i nawracających pęknięć.**
**Ogrzewanie podłogowe lub wysoka temperatura otoczenia, w połączeniu z dużym obciążeniem punktowym, może w pewnych okolicznościach doprowadzić do powstania odcisku w żywicy.**
**Jeśli ogrzewanie jest wymagane, nie należy używać gazu, oleju, parafiny lub innych palników na paliwa kopalne, powodują one duże ilości, zarówno $CO_2$ i $H_2O$ pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie. Do ogrzewania używać tylko elektrycznie zasilanych systemów wentylatorów gorącego powietrza.**

## Czyszczenie i konserwacja:

**Dla trwałego zachowania podłogi po wykończeniu należy jak najszybciej usuwać wszystkie rozlane zanieczyszczenia i regularnie czyścić szczotkami, szorowarkami/ssawkami, gumowymi ściągaczkami, myjkami wysokociśnieniowymi itp. przy użyciu odpowiednich środków czyszczących.**
**Czyścić podłogę letnią wodą, nigdy nie używać gorącej wody (powyżej 40 °C).**

## Podstawa danych:

**Wszystkie dane techniczne w tej karcie produktu oparte są na testach laboratoryjnych. Dane mogą ulec zmianie w zależności od okoliczności.**

## Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

**Aby uzyskać informacje i porady dotyczące bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, środowiskowych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.**



Eurostep Poland Sp. z o.o | Tymiankowa 37/39 | 95-054 Ksawerów
Poland | + 48 609 222 050| www.eurostep.pl | info@eurostep.nl

**Uwagi:**

**Podczas nakładania materiału należy nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej**

**Podczas przetwarzania i utwardzania konieczna jest ochrona przed deszczem i wodą. Zapewnićodpowiednią wentylację podczas obróbki.**

**Niewłaściwa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do ich nawrotu.**
**Zmieszane materiały powinny być natychmiast przetwarzane.**

**Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać gazu, oleju parafinowego ani innych palników napaliwa kopalne. Wytwarzają one duże ilości CO2 i pary wodnej, które niekorzystnie wpływają na wykończenie. Do ogrzewania należy używać wyłącznie zasilanych elektrycznie systemów wentylacji gorącym powietrzem.**

**Informację dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa:**
**W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania iutylizacji produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.**

**Nota prawna:**

**Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i końcowego wykorzystania produktów Eurostep, są dostarczane w dobrej wierze w oparciu o aktualną wiedzę i doświadczenieEurostep w zakresie produktów prawidłowo przechowywanych, obsługiwanych i stosowanych w normalnych warunkach.**

**W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach na miejscu mogą być takie, że z tych informacji i porad nie można wywodzić żadnej gwarancji co do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunkuprawnego, opartego na tych informacjach lub z jakichkolwiek pisemnych zaleceń lub innych udzielonych porad.**
**Eurostep zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości produktów.**
**Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane.**
**Wszystkie zamówienia są przyjmowane zgodnie z aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty charakterystyki danegoproduktu. Kopie tych kart będą dostarczane na żądanie.**



Eurostep Poland Sp. z o.o | Tymiankowa 37/39 | 95-054 Ksawerów
Poland | + 48 609 222 050| www.eurostep.pl | info@eurostep.nl